



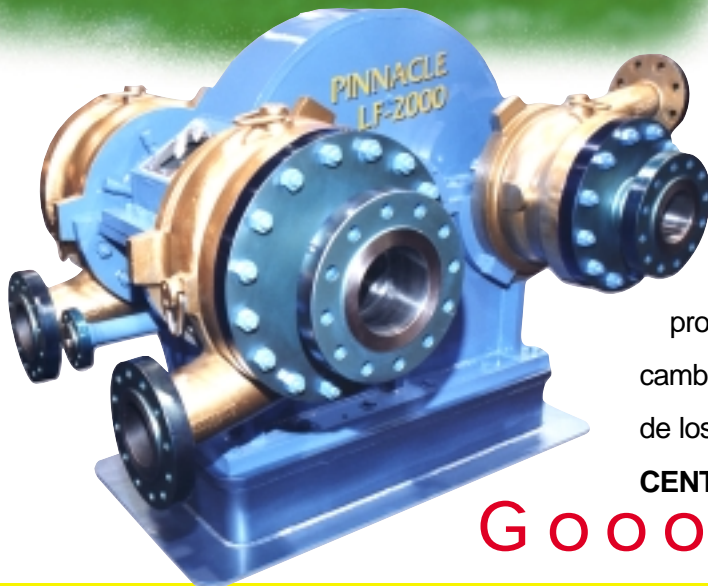
Los compresores centrífugos de Sundyne son conocidos por tener **vigor** permitiendo así mantener su sistema y proceso en permanente servicio y operación. A diferencia de los compresores reciprocantes, los compresores centrífugos SUNDYNE utilizan el “estado del arte” en impulsores de **alto rendimiento**, moviendo el gas eficientemente. Debido a que los compresores centrífugos SUNDYNE son libres de vibración, se reduce al mínimo su mantenimiento, se aumenta al máximo su **confiabilidad** y sus componentes tienen una vida más larga (incrementándose el MTBF). Además, los compresores SUNDYNE no contaminan el gas por estar libres de aceite. Las dimensiones de los compresores centrífugos SUNDYNE son mucho más pequeñas que las de los reciprocantes, lo cual reduce el

SCORE! WITH CENTRIFUGAL COMPRESSORS

área requerida para su instalación, lográndose así **economizar** en los presupuestos de instalación. **Libre de pulsaciones. Bajo mantenimiento. Libres de aceite. Compactos.** Disminución de los componentes periféricos (amortiguadores, filtros de aceite, tuberías y accesorios) son las ventajas de los compresores centrífugos SUNDYNE, que al ser comparados con los compresores reciprocantes dejan a estos fuera de competencia. Los argumentos para resaltar los compresores reciprocantes quedan así fuera de lugar. La próxima vez que en su

proceso, se proyecte la adquisición de un nuevo compresor o el cambio de uno existente, por favor considere las grandes ventajas de los compresores centrífugos **SUNDYNE**, “**EL COMPRESOR CENTRIFUGO DE BAJO FLUJO**”.

GOOOOOOOO!!



Entre en contacto con su representante local de Sundyne hoy para aprovecharse de tecnología superior. Para una lista completa de los representantes de Sundyne por todo el mundo, visite nuestro website en www.sundyne.com

THE Low-Flow Centrifugal.™

Sundyne
COMPRESSORS 

Markets & Applications

GAS PRODUCTION-ON/OFFSHORE

Gas Gathering/Gas Lift/Gas Re-Injection/Main Transport Boost
 Gas Turbine Services
 Fuel Gas/Atomizing Air/Turbine Blade Cooling

POWER GENERATION

Gas Turbine Services: Fuel Gas/Atomizing
 Air/Turbine Blade Cooling

CHEMICAL

Catalyst Regeneration
 Ammonia
 Chlorine
 Acetylene
 Styrene
 HCL
 Hydrogen Recycle
 CO2

NATURAL GAS PROCESSING

Natural Gas Liquid (NGL)
 Extraction/Recovery
 Refrigerant/Regeneration/residue Gas Pipeline
 Regeneration-Molecular Sieve Dehydration
 LNG Vapor Recovery/Boil Off/Injection
 Amine Treating

GENERAL INDUSTRY

Vapor Recovery
 Recycle
 Waste/Off Gas
 Pipeline Boost
 Nitrogen Recirculation

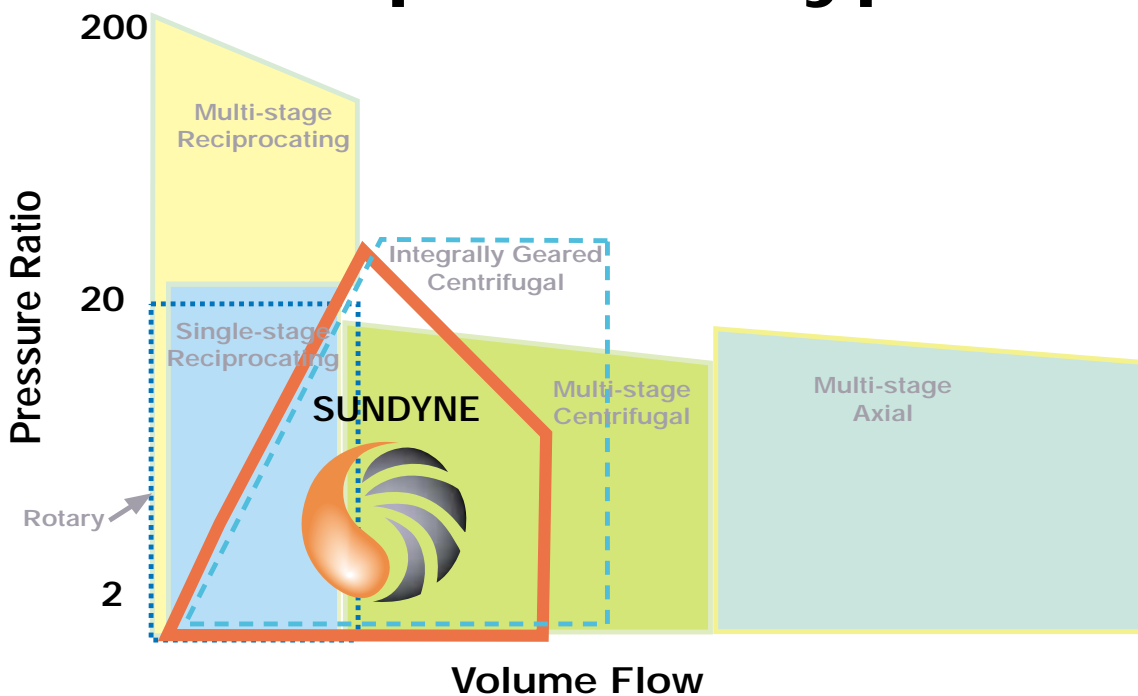
REFINING

Hydrocracking: (Hydrogen and Hydrogen Recycle)
 Hydrotreating: (Hydrogen and Hydrogen Recycle)
 Reforming/Platforming: (Hydrogen, Hydrogen Recycle and Lift Gas)
 Isomerization: (Hydrogen and Hydrogen Recycle)
 Mtbe/Methanol

PETROCHEMICAL

Polypropylene: (Recycle)
 Polyethylene: (Recycle)
 Catalyst Regeneration
 Propylene
 Ethylene/EDC

Compressor Types



Arvada, Colorado USA • Phone: +1-303-425-0800 • FAX: +1-303-425-0896
 Diegem, Belgium • Phone: 011-322-719-78-70 • FAX: 011-322-719-78-80



• ANSIMAG • GSP • HMD/KONTRO • MASO/SINE • SCMP • SUNDYNE COMPRESSORS • SUNDYNE • SUNFLO •